

ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

◆ ГИПЕРМАРКЕТ МЕТАЛЛА

ПРОДАЖА ЧЕРНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА ВСЕХ ВИДОВ:
листовой, фасонный, сортовой, трубный
Металлические изделия в ассортименте, сетки

◆ ЛОГИСТИКА

ОРГАНИЗАЦИЯ ДОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОКАТА ПО ОБЛАСТИ
ЭКСПЕДИРОВАНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ГРУЗОВ
ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ АРЕНДЫ СПЕЦТЕХНИКИ

◆ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Цемент и добавки, ЖБИ, клея, композитные материалы, сетки сварные в рулонах, утеплители и мембраны, лаки и краски, арматурные фиксаторы, поликарбонат, монтажная пена, OSB, ЦСП, электроды, инструменты.

◆ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР по переработке рулонной стали

ПРОИЗВОДСТВО, ПРОДАЖА, ЗАМЕР И МОНТАЖ:
Стенового и кровельного профнастила, металлочерепицы
Профилей для забора, доборных и монтажных элементов

◆ АРМАТУРНО-СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

ПРОИЗВОДСТВО:
Холоднодеформированной арматуры класса В500С
Электросварной арматурной сетки
Протяжка катанки и арматуры из бухт в мерные прутки
Прочечно-вытяжного листа

◆ ОТДЕЛ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

РЕЗКА СОРТОВОГО И ФАСОННОГО ПРОКАТА
ПРОИЗВОДСТВО АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ
Сверловка отверстий, нарезка резьбы, производство закладных деталей, анкерных болтов, шпилек, несложных металлоконструкций

◆ ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

РАЗРАБОТКА ПРОЕКТНОЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПРОИЗВОДСТВО И МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ГРАЖДАНСКОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

◆ ЛАБОРАТОРИЯ

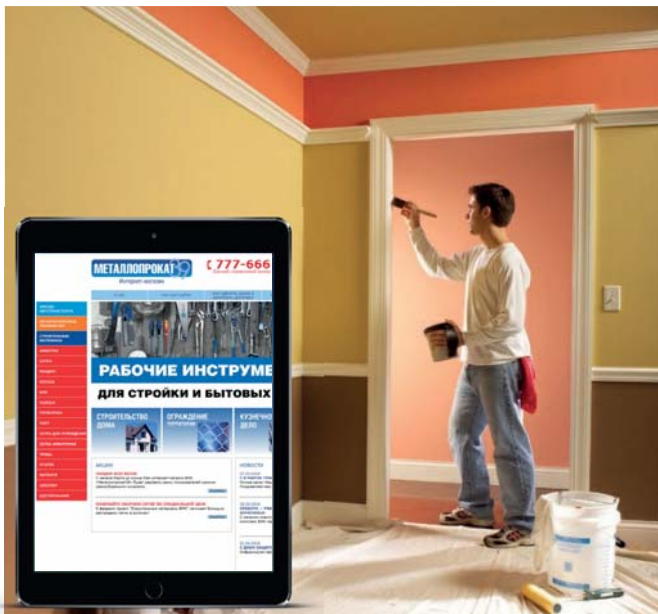
ВХОДНОЙ И ВЫХОДНОЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



ДЗЕРЖИНСКОГО, 168

777 666

БМК-КАЛИНИНГРАД.РФ
МЕТАЛЛОПРОКАТ39.РФ



ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

МЕТАЛЛОПРОКАТ39.РФ

ПОКУПАЙ МЕТАЛЛ, МЕТИЗЫ, КРОВЕЛЬНЫЕ И СТРОЙМАТЕРИАЛЫ ЧЕРЕЗ ИНТЕРНЕТ

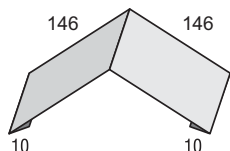


ИСПОЛЬЗУЙТЕ QR-КОД, ЧТОБЫ УЗНАТЬ
СТОИМОСТЬ ДОСТАВКИ ПО ОБЛАСТИ
ИЛИ ОБРАТИТЕСЬ В НАШ CALL-ЦЕНТР

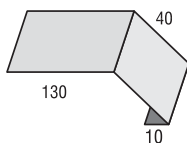


8 (4012) 310-777

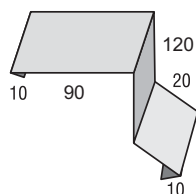
КОНЁК
L= 2000



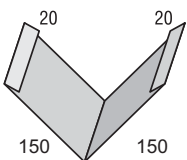
КАРНИЗНАЯ ПЛАНКА
L= 2000



ВЕТРОВАЯ ДОСКА
(плоская кровля) L= 2000



ЕНДОВА НИЖНЯЯ
L = 2000



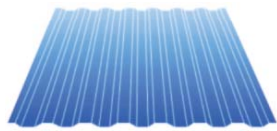
СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

БМК

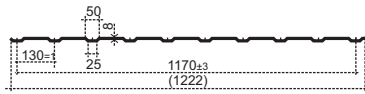


795 755

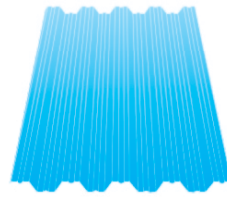
ПРОФНАСТИЛ И МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА



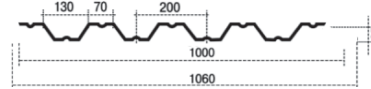
C 8



| Толщина стали | Ширина стали | Масса 1 м.п в кг | Масса 1 м2 в кг |
|---------------|--------------|------------------|-----------------|
| 0,35 мм | 1170 мм | 3,33 | 2,85 |
| 0,40 мм | | 3,60 | 3,08 |
| 0,45 мм | | 4,18 | 3,58 |
| 0,50 мм | | 4,40 | 3,76 |
| 0,60 мм | | 6,41 | 5,48 |
| 0,70 мм | | 7,39 | 6,32 |

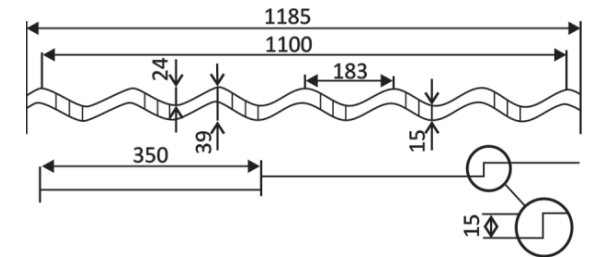


HC 35



| Толщина стали | Ширина стали | Масса 1 м.п в кг | Масса 1 м2 в кг |
|---------------|--------------|------------------|-----------------|
| 0,45 мм | 1000 мм | 4,18 | 4,18 |
| 0,50 мм | | 4,40 | 4,40 |
| 0,60 мм | | 6,41 | 6,05 |
| 0,70 мм | | 7,39 | 6,98 |

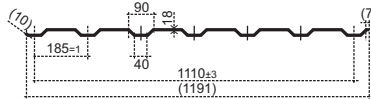
Металлочерепица «Монтеррей»



| Толщина стали | Ширина стали | Масса 1 м.п в кг | Масса 1 м2 в кг |
|---------------|--------------|------------------|-----------------|
| 0,40 мм | 1100 мм | 3,60 | 3,25 |
| 0,45 мм | | 4,18 | 3,77 |
| 0,50 мм | | 4,40 | 3,97 |
| 0,60 мм | | 6,41 | 5,78 |



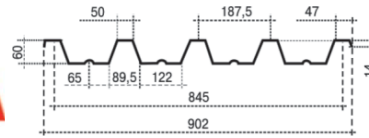
C 18



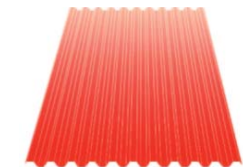
| Толщина стали | Ширина стали | Масса 1 м.п в кг | Масса 1 м2 в кг |
|---------------|--------------|------------------|-----------------|
| 0,35 мм | 1170 мм | 3,33 | 3,00 |
| 0,40 мм | | 3,60 | 3,25 |
| 0,45 мм | | 4,18 | 3,77 |
| 0,50 мм | | 4,40 | 3,97 |
| 0,60 мм | | 6,41 | 5,78 |
| 0,70 мм | | 7,39 | 6,66 |



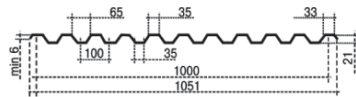
H 60



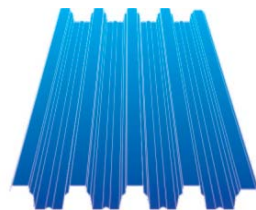
| Толщина стали | Ширина стали | Масса 1 м.п в кг | Масса 1 м2 в кг |
|---------------|--------------|------------------|-----------------|
| 0,60 мм | 845 мм | 6,41 | 7,11 |
| 0,70 мм | | 7,39 | 8,20 |
| 0,80 мм | | 8,09 | 9,58 |



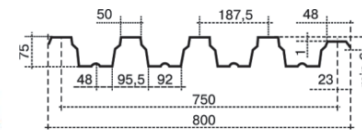
C 21



| Толщина стали | Ширина стали | Масса 1 м.п в кг | Масса 1 м2 в кг |
|---------------|--------------|------------------|-----------------|
| 0,35 мм | 1000 мм | 3,33 | 3,33 |
| 0,40 мм | | 3,60 | 3,60 |
| 0,45 мм | | 4,18 | 4,18 |
| 0,50 мм | | 5,42 | 5,42 |
| 0,60 мм | | 6,41 | 6,41 |
| 0,70 мм | | 7,39 | 7,39 |



H 75



| Толщина стали | Ширина стали | Масса 1 м.п в кг | Масса 1 м2 в кг |
|---------------|--------------|------------------|-----------------|
| 0,60 мм | 750 мм | 6,41 | 8,02 |
| 0,70 мм | | 7,39 | 9,24 |
| 0,80 мм | | 8,09 | 10,79 |

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----|
| RAL 3005 | RAL 3011 | RAL 5005 | RAL 6005 | RAL 7024 | RAL 8017 | RAL 9003 | RAL 8004 | RAL 9005 | ZN |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----|



ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ЛИСТ



ПВЛ производится методом просечки и вытяжки, при этом получаемые листы значительно легче необработанного материала, при сохранении показателей жесткости. Собственное оборудование позволяет изготавливать просечно-вытяжные листы вида «чешуя», «ромб» по размерам заказчика.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ✓ Ширина от 500 мм до 1 250 мм
- ✓ Длина от 1 500 мм до 3 000 мм
- ✓ Под заказ толщина от 1 мм

406; 408; 410

506; 508; 510

ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ЛИСТ ПРИМЕНЯЕТСЯ:

- ✓ для изготовления настилов и ступеней маршевых лестниц;
- ✓ для площадок техобслуживания и проходных мостиков в нефтяной, газовой, нефтехимической промышленности;
- ✓ для разнообразных ограждений по требованиям ТБ;
- ✓ для заделки смотровых, вентиляционных окон;
- ✓ в качестве арматуры для нанесения штукатурки;
- ✓ для изготовления крепи при проходческих работах в шахтах.

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТ ОДНОГО ДНЯ.

ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

◆ ГИПЕРМАРКЕТ МЕТАЛЛА

ПРОДАЖА ЧЕРНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА ВСЕХ ВИДОВ:
листовой, фасонный, сортовой, трубный
Металлические изделия в ассортименте, сетки

◆ ЛОГИСТИКА

ОРГАНИЗАЦИЯ ДОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОКАТА ПО ОБЛАСТИ
ЭКСПЕДИРОВАНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ГРУЗОВ
ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ АРЕНДЫ СПЕЦТЕХНИКИ

◆ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЖБИ, клея, композитные материалы, лаки и краски, арматурные фиксаторы, рубероид, поликарбонат, монтажная пена, OSB, ЦСП

◆ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР по переработке рулонной стали

ПРОИЗВОДСТВО, ПРОДАЖА:
Стенового и кровельного профнастила, металлочерепицы
Профилей для забора, доборных и монтажных элементов

◆ АРМАТУРНО-СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

ПРОИЗВОДСТВО:
Холоднодеформированной арматуры класса В500С
Электросварной арматурной сетки
Протяжка катанки и арматуры из бухт в мерные прутки
Просечно-вытяжного листа

◆ ОТДЕЛ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

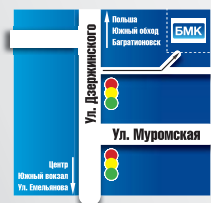
РЕЗКА СОРТОВОГО И ФАСОННОГО ПРОКАТА
ПРОИЗВОДСТВО АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ
Сверловка отверстий, нарезка резьбы, производство закладных деталей, анкерных болтов, шпилек, несложных металлоконструкций

◆ ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

РАЗРАБОТКА ПРОЕКТНОЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПРОИЗВОДСТВО И МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ГРАЖДАНСКОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

◆ ЛАБОРАТОРИЯ

ВХОДНОЙ И ВЫХОДНОЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



ДЗЕРЖИНСКОГО, 168

777 666

БМК-КАЛИНИНГРАД.РФ
МЕТАЛЛОПРОКАТ39.РФ

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

БМК



795 755

АРМАТУРНЫЕ
СЕТКИ И ПВЛ

АРМАТУРНО-СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР БМК ОСНАЩЕН ТРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ЛИНИЯМИ ИТАЛЬЯНСКОЙ КОМПАНИИ МЕР:

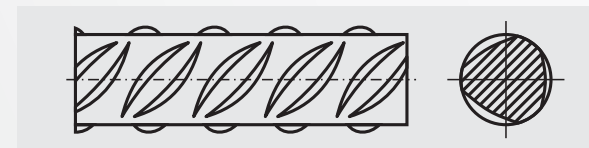
1. Правильно-отрезная линия RH-13 для размотки проволоки, катанки и арматуры диаметром 4-12 мм из бухт в прутки длиной до 12 м, производительность 600 тонн в месяц.
2. Волоочильная линия LLP-BO для производства холодно-деформированной арматуры класса В500С диаметром от 4 мм до 12 мм в бухтах до 3 тн. методом волочения из катанки 5,5, 6,5, 8,0, 10, 12, 14 мм., производительностью 2 000-2 500 тн. в месяц.
3. Линия P-WELD для производства электросварной металлической сетки из холоднодеформированной арматуры класса В500С диаметров от 4 мм до 10 мм. Размеры сеток до 2 400 мм х 6 400 мм. Размеры ячеек от 50х50мм до 250х250мм, производительностью 1 200 – 1 500 тн. сеток в месяц.

Арматурный прокат В500С по своим свойствам соответствует требованиям СТО АСЧМ 7-93, Евро нормам EN10080, стандартам ISO 6932-2, ISO10544 и DIN 488 п.4. Применение данного проката предусмотрено СНиП 52-01-2003 и СП 52-01-2003.



| ПРОДУКЦИЯ | ДИАМЕТР | РАЗМЕР | ВЕС КГ/М.П | |
|---------------|---------|---------------------|------------|------|
| АРМАТУРА Х/Д | 4 ММ | 1-12 М | 0,099 | |
| | 5 ММ | | 0,154 | |
| | 6 ММ | | 0,222 | |
| | 8 ММ | | 0,395 | |
| | 10 ММ | | 0,617 | |
| ПРОДУКЦИЯ | ДИАМЕТР | РАЗМЕР | ВЕС КГ/М.П | |
| СЕТКА 50Х50 | 4 ММ | 1-12 М НА 0,5-2,4 М | 3,68 | |
| | 5 ММ | | 5,75 | |
| СЕТКА 100Х100 | 4 ММ | | 1,84 | |
| | 5 ММ | | 2,88 | |
| СЕТКА 150Х150 | 4 ММ | | 1,26 | |
| | 5 ММ | | 1,97 | |
| СЕТКА 200Х200 | 4 ММ | | 0,92 | |
| | 5 ММ | | 1,44 | |
| СЕТКА 100Х100 | 6 ММ | | 2 М НА 6 М | 4,44 |
| СЕТКА 150Х150 | 6 ММ | | | 3,03 |
| СЕТКА 200Х200 | 6 ММ | 2,22 | | |
| СЕТКА 100Х100 | 8 ММ | 7,77 | | |
| СЕТКА 150Х150 | 8 ММ | 5,23 | | |
| СЕТКА 200Х200 | 8 ММ | 3,85 | | |
| СЕТКА 100Х100 | 10 ММ | 12,12 | | |
| СЕТКА 150Х150 | 10 ММ | 8,15 | | |
| СЕТКА 200Х200 | 10 ММ | 6,17 | | |

Холоднодеформированная арматура В500С представляет собой трехсторонний рифленый профиль.



Арматурная сталь В500С обладает улучшенной свариваемостью и пластичностью, повышенной вязкостью и долговечностью по сравнению с горячекатаной, термически и термомеханически упрочненной арматурной сталью периодического профиля.

ДАННЫЙ ПРОКАТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ:

- ✓ производства сборного железобетона в качестве полноценной замены арматуры классов от А-1 (А 240) до А-3 (А400) и всей низкоуглеродистой арматуры (прутки, бунты);
- ✓ армирования железобетонных конструкций;
- ✓ изготовления сварных арматурных сеток;
- ✓ изготовления закладных деталей, решетчатых опор, объемных металлических каркасов, строительных крючков, петель.

